BT 30.950-50



MINISTÉRIO DA DEFESA
EXÉRCITO BRASILEIRO
COMANDO LOGÍSTICO
CHEFIA DE SUPRIMENTO

BOLETIM TÉCNICO

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DO SACO DE DESCARTE PARA CARREGADOR

1ª Edição
2024



MINISTÉRIO DA DEFESA
EXÉRCITO BRASILEIRO
COMANDO LOGÍSTICO
CHEFIA DE SUPRIMENTO

BOLETIM TÉCNICO

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DO SACO DE DESCARTE PARA CARREGADOR

1ª Edição
2024

ÍNDICE DE ASSUNTOS

Pág.

1 Finalidade.......... 03
2 Objetivos.......... 03
3 Legislação.......... 03
4 Amostragem.......... 04
5 Características Gerais.......... 04
6 Desenhos Técnicos.......... 06
7 Características Específicas.......... 12
8 Dimensões.......... 18
9 Identificação.......... 19
10 Avaliação de Conformidade para Recebimento do Material.......... 20
11 Disposições Finais.......... 21
12 Responsáveis Técnicos.......... 22
13 Ato de Aprovação.......... 22

1. FINALIDADE

Este Boletim Técnico (BT) tem por finalidade estabelecer as condições mínimas exigíveis para a padronização e recebimento do Saco de Descarte para Carregador.

2. OBJETIVOS

2.1 Especificar e padronizar os materiais adquiridos pela Chefia de Suprimento (Ch Sup) destinados à cadeia de suprimento;

2.2 Garantir os padrões mínimos de qualidade aceitável para o material;

2.3 Estabelecer os requisitos técnicos mínimos para aceitação do material; e

2.4 Definir a metodologia para avaliação da conformidade do material.

3. LEGISLAÇÃO

3.1 Na aplicação deste documento é necessário consultar a relação de normas abaixo, que serão utilizadas na confecção e avaliação do produto. **Serão aceitas normas equivalentes ou versões atualizadas desde que compatíveis com as que se seguem.**

3.1.1 AATCC TM 20A: *Test Method for fiber analysis: Quantitative (Método de teste para análise: Quantitativa).*

3.1.2 AATCC TM 20: *Test Method for fiber analysis: Qualitative (Método de teste para análise de fibra: Qualitativa).*

3.1.3 ABNT NBR NM ISO 3758: Têxteis – Códigos de cuidado usando símbolos.

3.1.4 ABNT NBR 10588: Materiais Têxteis - Determinação do Número de Fios de Tecidos Planos.

3.1.5 ABNT NBR 10591: Materiais têxteis - Determinação da gramatura de superfícies têxteis.

3.1.6 ABNT NBR 12071: Artigos confeccionados para vestuário – Determinação das dimensões.

3.1.7 ABNT NBR 12546: Materiais Têxteis - Ligamentos Fundamentais de Tecidos Planos - Terminologia.

3.1.8 ABNT NBR 13216 – Materiais têxteis – Determinação do título de fios em amostras de comprimento reduzido.

3.1.9 ABNT NBR 15291: Filamentos têxteis - Determinação do número de filamentos em fios ou tecidos multifilamentos.

3.1.10 ASTM D 1059: *Standard Test Method for Yarn Number Based in Short-length Speciments (Método de teste padrão para número de fios com base em amostras de*

comprimento curto).

3.1.11 ISO 5084: *Textiles – Determination of thickness of textiles and textile products (Têxteis – Determinação da espessura de têxteis e produtos têxteis).*

3.1.12 Portaria nº 118, do INMETRO, de 11 de março de 2021 - Regulamento Técnico Mercosul sobre etiquetagem de Produtos Têxteis.

4. AMOSTRAGEM

A amostragem deve obedecer às condições previstas no instrumento convocatório.

5. CARACTERÍSTICAS GERAIS

5.1 O Saco de Descarte para Carregador é composto pelo saco e uma aleta de fechamento, confeccionado em dois tecidos, cordura 1000 camuflado (**conforme especificação do tecido e cor, determinados no instrumento convocatório**) e tecido verde oliva, e é confeccionada conforme instruções de montagem e costuras detalhadas no item 7.4 (ver figuras 1 a 8);

Aleta de fechamento

5.2 A aleta de fechamento possui o formato retangular medindo 12,0 cm (l11) de largura e 35,0 cm (l14) de comprimento, e seu acabamento se dá através de viés com 1,0 cm (l16) de largura. Esse retângulo é formado por 3 camadas, sendo a parte externa por tecido camuflado, a parte interna por tecido na cor verde oliva, e a parte intermediária por uma placa de E.V.A. na mesma dimensão da aleta e 0,6 cm (l37) de espessura (ver figura 4);

5.3 A aleta é aplicada sobre o saco, sendo centralizado lateralmente distando 3,5 cm (l17) da base (ver figura 4);

5.4 Esse retângulo possui fechamento com fecho de contato fêmea (lado macio), na base inferior da parte externa, medindo 5,0 cm de largura (l15) e macho (lado áspero), na base superior da parte interna, medindo 5,0 cm (l10) sendo embutidos no viés de acabamento. Estes fechos de contato são aplicados nas extremidades do retângulo, sendo o macho (lado áspero) na extremidade interna, lado verde e o fecho de contato fêmea (lado macio) para o lado externo, camuflado. Nas mesmas extremidades junto a costura do viés de acabamento são aplicadas moscas de segurança medindo 1,5 cm (l23) (ver figuras 3 e 4);

5.5 À distância de 15,0 cm (l12) do topo do retângulo é aplicado duas fitas de nylon, no sentido vertical, de 2,5 cm (l20) de largura e 11,0 cm (l19) de comprimento com aplicações de moscas de segurança medindo 1,5 cm (l23) nas suas extremidades. Botões de pressão, com 1,3 cm (l5) de diâmetro, são aplicados nas duas tiras à 1,5 cm (l2) da borda solta e paralelamente no retângulo, distando 3,0 cm (l1) entre si (ver figuras 2 e 4);

5.6 À distância de 18,0 cm (l13) do topo do retângulo é aplicado, no sentido horizontal somente preso nas laterais, uma fita de nylon de 2,5 cm (l3) de largura e 12,0 cm (l4) com aplicação de mosca de segurança medindo 1,5 cm (l23) no centro, fazendo com que o cadarço tenha duas divisórias (ver figuras 2 e 4);

5.7 Na junção da aleta com o saco, especificamente na altura de 16,0 cm (I18) da base, é preso um cadarço com 0,5 cm (I22) de largura e 5,0 cm (I21) de comprimento, formando uma alça, para fixação dos reguladores stopper plásticos, responsáveis pelo fechamento da abertura do saco (ver figuras 2 e 4);

Saco (compartimento principal)

5.8 A base do saco de descarte mede 17,0 cm (I26) de largura e 10,0 cm (I25) de comprimento, com um ilhós de 1,2 cm (I24) de diâmetro em seu centro (ver figura 5);

5.9 O saco mede 24,0 cm (I27) de comprimento. A costura de fechamento desse saco é voltada para frente e nela é aplicado um fecho de contato fêmea (lado macio) posicionado à 5,5 cm (I7) do topo da borda do saco, medindo 4,0 cm (I8) de largura e 5,0 cm (I9) de comprimento para cada lado da costura central (ver figuras 3 e 6);

5.10 A Bainha do saco mede 5,0 cm (I6) de largura e possui uma placa de E.V.A internamente medindo 0,6 cm (I37) de espessura. Em cada lateral, distando 2,0 cm (I28) da borda do saco de descarte nas laterais da frente, há a aplicação de um ilhós em cada lado medindo 1,2 cm (I24) de diâmetro (mesma medida do ilhós do fundo do saco) (ver figuras 3, 4, 5 e 6);

5.11 Em cada ilhós passa um elástico esférico (roliço), de coloração verde oliva, com as medidas de 60,0 cm (I29) de comprimento e de 0,3 cm (I38) de espessura, que entra pelo orifício de um dos ilhoses, passa pelo túnel da bainha em sua parte traseira e sai pelo orifício do outro ilhós. Nas extremidades do elástico são fixados reguladores stopper plástico com medidas de 1,5 cm (I31) de largura, 2,8 cm (I32) de comprimento e furo de 0,7 cm (I30), sendo finalizadas com um nó (ver figura 6);

Avesso

5.12 O avesso do saco de descarte possui em todas as suas costuras acabamento com viés de 1,0 cm (I36). Nas costas, no lado interno, é aplicado um fecho de contato fêmea (lado macio) distando 5,5 cm (I33) do topo, medindo 8,0 cm (I34) de comprimento e 5,0 cm (I35) de largura (ver figuras 7 e 8);

Etiqueta de identificação e conservação

5.13 Etiqueta de tamanho, identificação e conservação da peça (Figuras 9 e 10 do item 9 ETIQUETA), fica localizada no fundo (parte interna) do saco, centralizada e alinhada com o ilhós e embutida no viés de acabamento (ver figura 8);

6. DESENHOS TÉCNICOS

FRENTE



COSTAS



LATERAL



SACO ABERTO



Figura 1 - Vistas da do Saco de Descarte

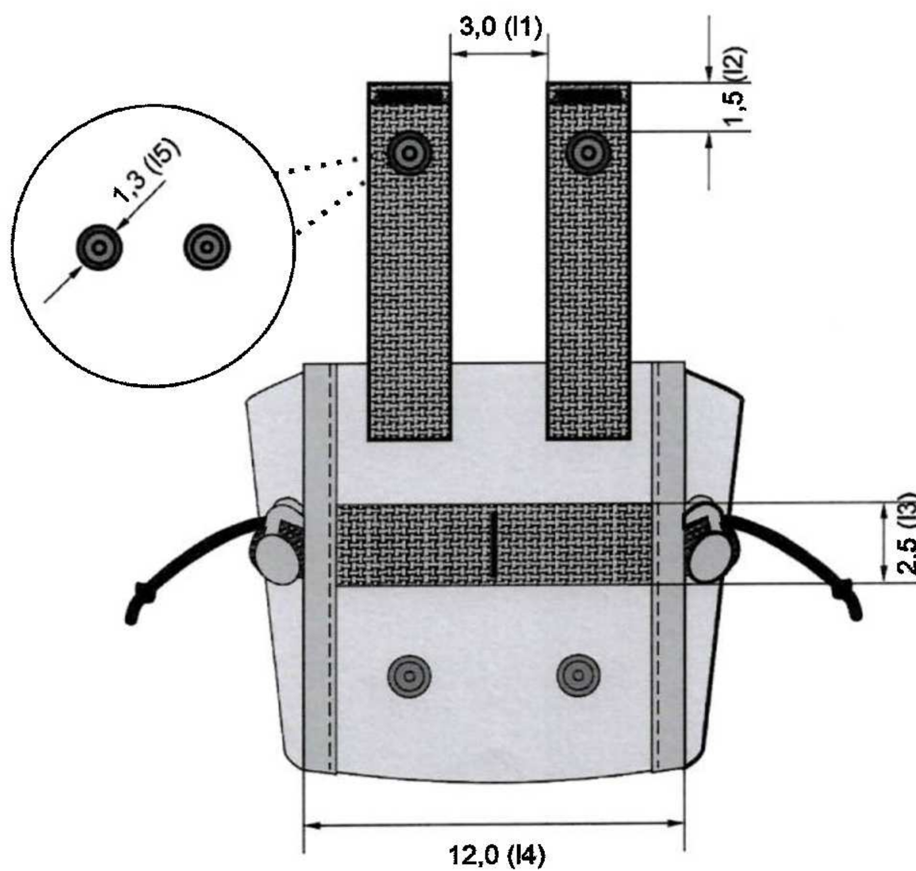


Figura 2 - Detalhes das fitas da aleta

Medidas em cm

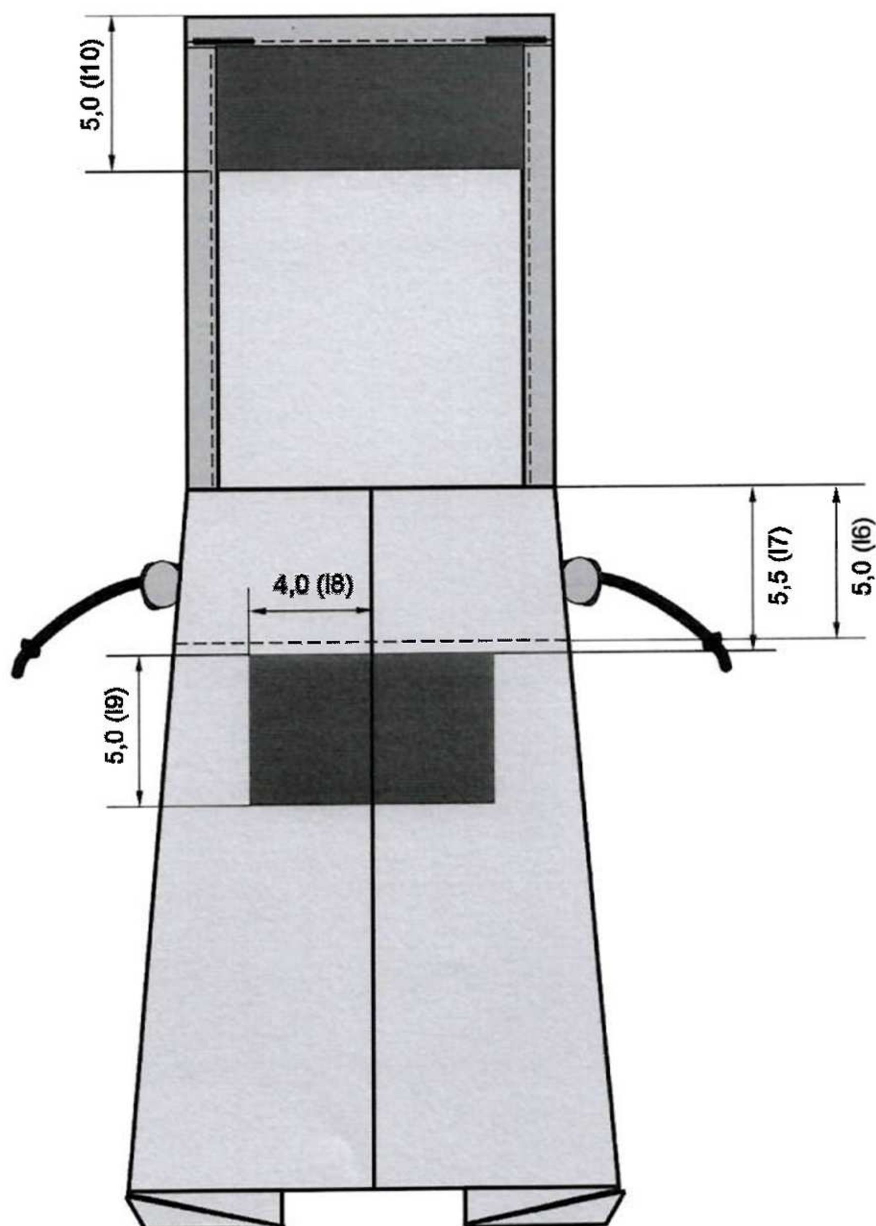


Figura 3 – Detalhes da frente do saco de descarte e aleta de fechamento

Medidas em cm

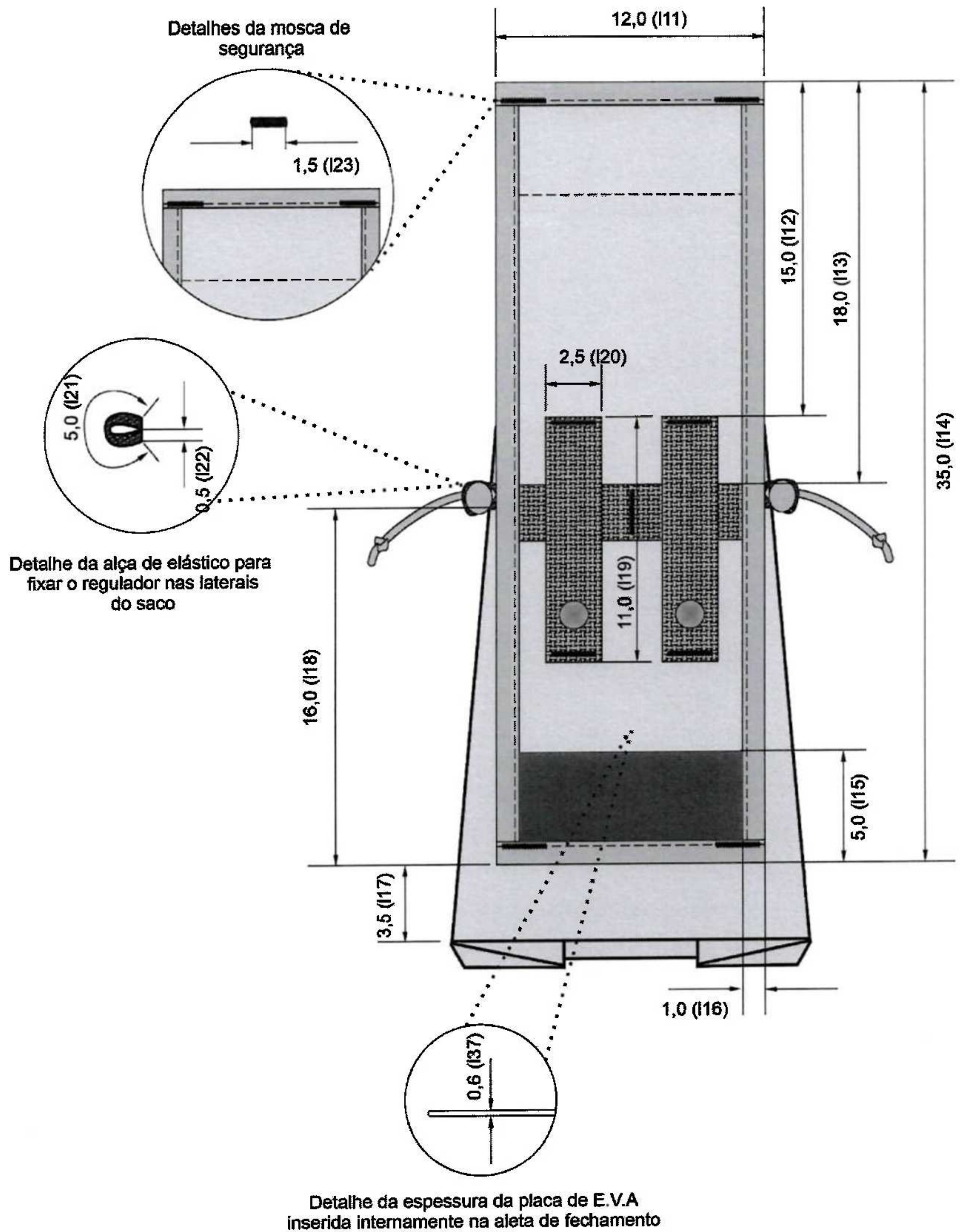


Figura 4 – Detalhes das costas da aleta de fechamento

Medidas em cm

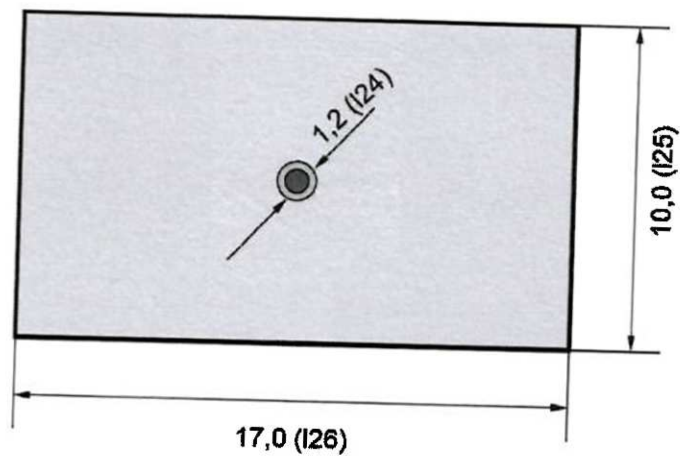


Figura 5 – Detalhes da base

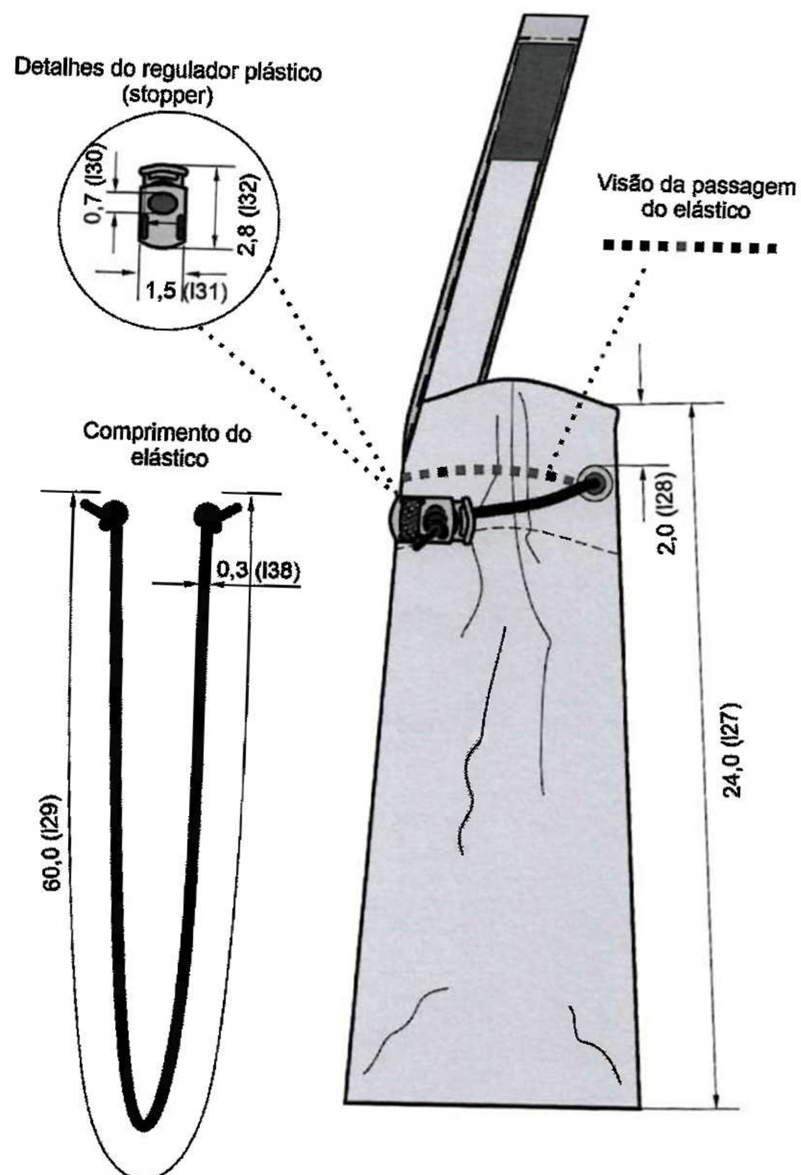


Figura 6 – Detalhes da lateral e fechamento do saco de descarte

Medidas em cm

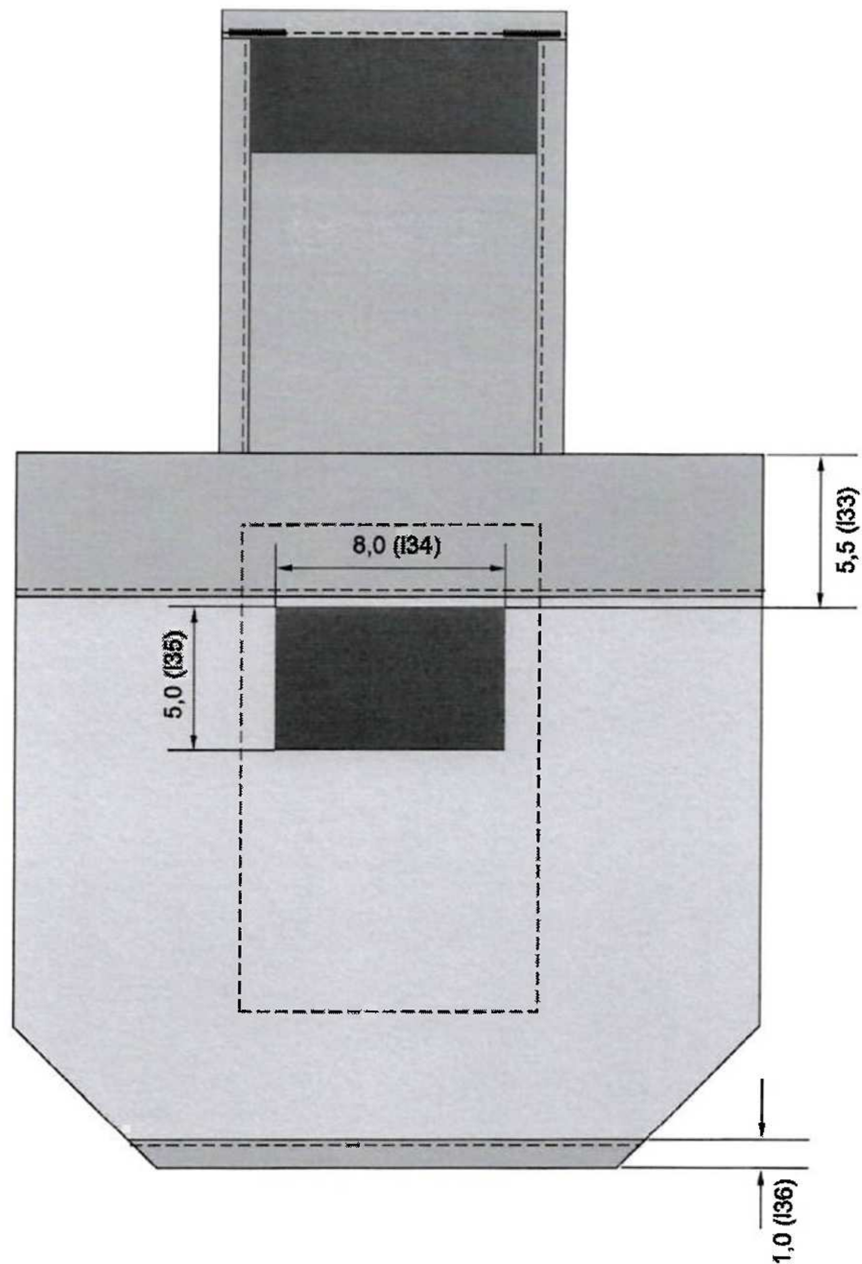


Figura 7 – Detalhes do lado avesso (costas) do Saco de Descarte

Medidas em cm

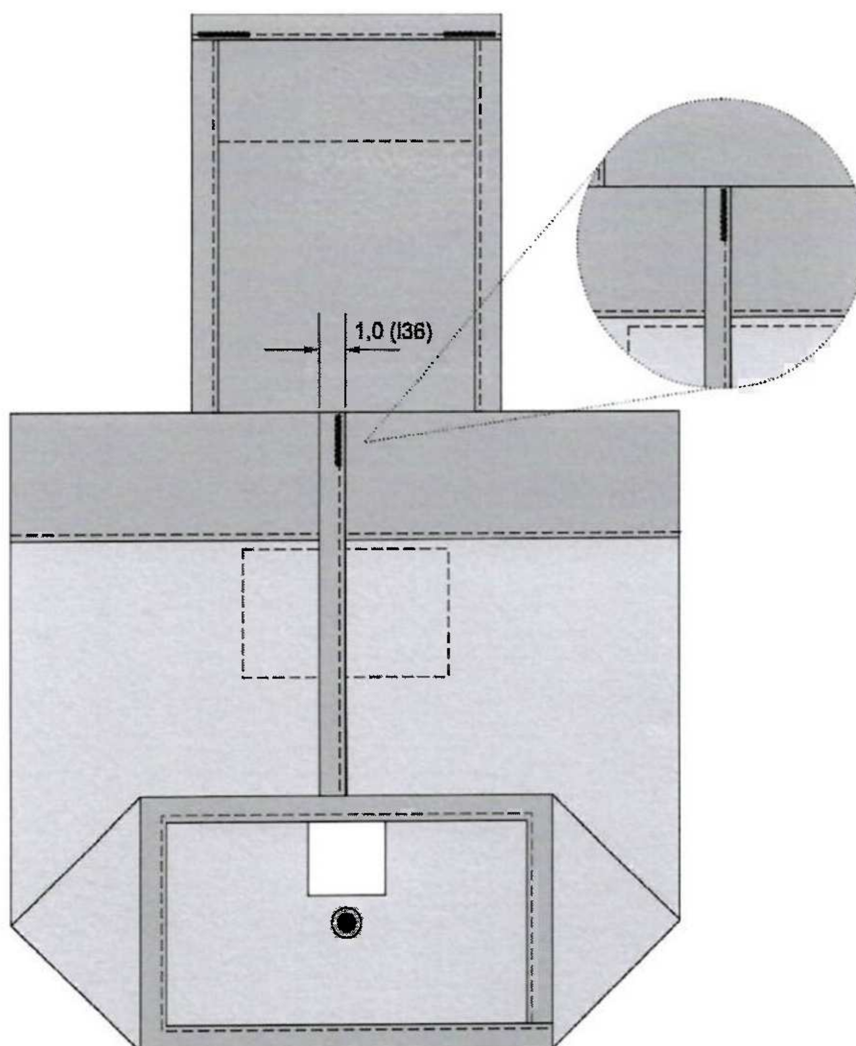


Figura 8 – Detalhes do lado avesso (frente) do Saco de Descarte

Medidas em cm

7. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS

7.1 Matéria Prima e Requisitos de Produto

7.1.1 Tecido camuflado do tipo CORDURA 1000

As especificações do tecido camuflado, quanto às características físicas e químicas, constam no Boletim Técnico em vigor, determinado no instrumento convocatório.

7.1.2 Tecido do forro

Tabela 1 – Características do tecido do forro

Característica	Norma	Especificação		Tolerância
Composição	AATCC TM 20 e AATCC TM 20A	100% poliéster		——
Gramatura	ABNT NBR 10591	200 g/m²		Min. 180 g/m² Máx. 220 g/m²
Armação	ABNT NBR 12546	Tela		——
Espessura	ISO 5084	0,30 mm		Min. 0,20 mm Máx. 0,40 mm
N° de fios por unidade de comprimento	ABNT NBR 10588	**Urdume:** 22 fios / cm **Trama:** 15 fios / cm		± 2 fios / cm
N° de filamentos	ABNT NBR 15291	**Urdume:** 185 filamentos **Trama:** 93 filamentos		± 10%
Título do fio	ASTM D 1059 ABNT NBR 13216	**Título Tex:** **Urdume:** 36 Tex **Trama:** 74 Tex	**Título Ne:** **Urdume:** 16 Ne **Trama:** 8 Ne	± 10%
Cor	Inspeção Visual	Verde oliva – TCX 18-0430		

7.1.3 Cadarço de gorgorão

Tabela 2 – Características do cadarço de gorgorão

Característica	Norma	Especificação	Tolerância
Composição	AATCC TM 20 e AATCC TM 20A	100% poliamida	——
Gramatura	ABNT NBR 10591	860 g/m²	Min. 774,0 g/m² Máx. 946,0 g/m²
Armação	ABNT NBR 12546	Tela	——
Espessura	ISO 5084	1,6 mm	Min. 1,40 mm Máx. 1,80 mm
N° de fios por unidade de comprimento	ABNT NBR 10588	**Urdume:** 34 fios / cm **Armação:** 4 fios/cm **Trama:** 7 fios / cm	± 2 fios / cm
N° de filamentos	ABNT NBR 15291	**Urdume:** 278 filamentos **Trama:** 142 filamentos	± 10%

Título do fio	ASTM D 1059 ABNT NBR 13216	**Título Tex:** **Urdume:** 112 Tex **Trama:** 57 Tex	**Título Ne:** **Urdume:** 5 Ne **Trama:** 10 Ne	± 10%
Cor	Inspeção Visual	Verde-oliva - TCX 18-0515		

7.2 Colorimetria

7.2.1 Cor Padrão do tecido camuflado

As especificações do tecido camuflado quanto as características colorimétricas constam no Boletim Técnico em vigor, determinado no instrumento convocatório.

7.3 Aviamentos

Tabela 3 – Botão de Pressão

Características	Especificação
Botão de pressão	- **Dimensão**: 1,3 cm de diâmetro - tolerância ± 0,2 cm. - **Acabamento:** Verde-oliva fosco - TCX 18-0515. - **Material:** Metal - **Aplicação:** Aletas de cadarço de gorgorão.

Tabela 4 – Fecho de contato

Características	Especificação
Fecho de contato	- **Dimensões:** Fecho de contato macho (lado áspero) 5,0 cm de largura -tolerância ± 0,2 cm Fecho de contato fêmea (lado macio) 5,0 cm de largura - tolerância ± 0,2 cm - **Cor:** Verde-oliva - TCX 18-0515 - **Material:** 100% poliamida - **Aplicação:** Aleta de fechamento e saco de descarte

Tabela 5 – Viés de gorgorão

Características	Especificação
Viés de gorgorão	- **Dimensão:** - 2,5 cm de largura – tolerância ± 0,2 cm - **Cor:** Verde-oliva - TCX 18-0515 - **Material:** 100% poliamida - **Aplicação:** Aleta de fechamento e saco de descarte

Tabela 6 – Cadarço de gorgorão

Características	Especificação
Cadarço de gorgurão	- **Dimensão:** - 2,5 cm de largura – tolerância ± 0,2 cm - **Cor:** Verde-oliva - TCX 18-0515 - **Material:** Ver tabela 2 - **Aplicação:** Aleta de fechamento

Tabela 7 – Elástico roliço

Características	Especificação
Elástico roliço	- **Dimensão:** - 0,3 cm de diâmetro – tolerância ± 0,2 cm. - 60,0 cm de comprimento– tolerância ± 0,2 cm. - **Material:** 51% Poliéster 49% Elastodieno – tolerância ± 3% - **Cor:** Verde-oliva - TCX 18-0515. - **Aplicação:** Bainha do saco de descarte

Tabela 8 – Ilhós

Características	Especificação
Ilhós de metal	- **Dimensão**: 1,2 cm de diâmetro – tolerância ± 0,2 cm. - **Acabamento:** Verde-oliva fosco - TCX 18-0515. - **Material:** Metal - **Aplicação:** Saco de descarte: base inferior (fundo) e bainha.

Tabela 9 – Placa de E.V.A

Características	Especificação
Placa E.V.A	- **Dimensão**: - 35,0 cm de comprimento – tolerância ± 0,2 cm - 12,0 cm de largura – tolerância ± 0,2 cm - 0,3 cm de espessura – tolerância ± 0,2 cm - **Cor:** Preto. - **Material:** Etileno acetato de vinila (*E.V.A*) - **Aplicação:** Aleta de fechamento.

Tabela 10 – Regulador Stopper

Características	Especificação
Regulador Stopper	- **Dimensão:** - 1,5 cm de largura – tolerância ± 0,2 cm. - 2,8 cm de comprimento – tolerância ± 0,2 cm. - 0,7 cm de diâmetro do furo regulador - tolerância de ± 0,2 cm. - **Material:** polímero plástico - **Cor:** Verde-oliva - TCX 18-0515. - **Aplicação:** Borda da abertura do Saco (bainha).

Tabela 11 – Cadarço chato

Características	Especificação
Cadarço chato.	- **Dimensão:** 0,5 cm de largura – tolerância ± 0,2 cm. - **Cor:** Verde-oliva - TCX 18-0515. - **Material:** 100% poliéster. - **Aplicação:** Alça para regulador plástico.

Tabela 12 – Linha de costura

Características	Norma	Especificação	Tolerância
Composição	AATCC 20 e AATCC 20A	**Linha:** 100% poliéster– almada com filamentos contínuos	-----
Título TEX	ABNT NBR 13216	**Linha** Tex 60 (aproximado) – fechamento peça e pregamento dos botões.	± 10%
Cor	Inspeção Visual	Verde oliva – TCX 18-0430	-----
Nota: A linha não deverá apresentar metamerismo.			

7.4 Sequência de Montagem

Tabela 13 – Costuras

Operações de costura	Máquinas	Componentes	Linha de costura	Bitola (cm)	Pontos/ cm
Fixar parte interna e externa da aleta de fechamento inserindo placa de EVA	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 60	0,4	4,0 ± 0,5
Pregar recortes de fecho de contato macho e fêmea na parte interna e externa da aleta de fechamento	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 60	0,4	4,0 ± 0,5

Fixar na aleta de fechamento um cadarço de gorgorão (sistema mole) na horizontal ao centro e duas aletas de cadarço de gorgorão na vertical	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 60	0,4/0,2	4,0 ± 0,5
Fazer bainha na ponta das duas aletas de cadarço de gorgorão	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 60	0,6	4,0 ± 0,5
Aplicar viés de gorgorão no contorno da aleta de fechamento com EVA e fazer acabamento nos cantos	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 60	1,0/0,2	4,0 ± 0,5
Pregar botão de pressão nas duas aletas de cadarço de gorgorão parte superior e inferior sobre a aleta de fechamento	Matriz	------	------	------	------
Mosquear cantos da aleta de fechamento e aletas de cadarço de gorgorão e centro do cadarço de gorgorão (sistema mole)	Máquina de mosquear 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 60	------	------
Pregar ilhós no fundo e na parte externa superior da bainha	Matriz	------	------	------	------
Fazer bainha inserindo placa de EVA	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 60	5,0/0,3	4,0 ± 0,5
Pregar recorte de fecho de contato fêmea na parte interna	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 60	0,2	4,0 ± 0,5
Inserir alça de cadarço chato no tensor de regulagem do regulador plástico stopper	Manual	Manual	------	------	------
Fixar alça de cadarço chato com tensor de regulagem na lateral da aleta de fechamento	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 60	0,2	4,0 ± 0,5
Pregar aleta de fechamento sobre a parte central da base do saco, inserindo a alça de cadarço com o regulador plástico stopper e fazer retrocessos	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 60	0,2	4,0 ± 0,5
Inserir elástico roliço na bainha e tensor de regulagem fazendo um nó	Manual	Manual	------	------	------
Pregar recortes de fecho de contato fêmea na parte superior externa laterais do centro costas	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 60	0,4	4,0 ± 0,5
Unir centro costas casando fecho de contato	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 60	1,0	4,0 ± 0,5
Aplicar viés de gorgorão sobre a costura do centro costas e fazer acabamento	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 60	1,0/02	4,0 ± 0,5
Unir fundo na base	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 60	1,0	4,0 ± 0,5
Aplicar viés de gorgorão sobre a costura do centro do fundo inserindo etiqueta com retrocesso	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 60	1,0/02	4,0 ± 0,5
Mosquear acabamento de viés na parte superior da bainha	Máquina de mosquear 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 60	------	------

8. DIMENSÕES

Tabela 14 – Medidas Básicas

TABELA	TOLERÂNCIAS		Tamanhos (medidas em cm)
Medidas básicas	**+**	**-**	**U**
I25 (comprimento do saco de descarte)	0,5	0,5	10,0
I26 (largura do saco de descarte)	0,5	0,5	17,0
I27 (altura do saco de descarte)	0,7	0,7	24,0

1) Deve-se utilizar como base a ABNT NBR 12071 para aferição das medidas.
2) Nas medidas **BÁSICAS** do produto acabado, constantes na tabela 14, caso estas medidas não estejam conformes com os valores ou suas tolerâncias, o **MATERIAL SERÁ CONSIDERADO NÃO ADEQUADO AO USO**.

Tabela 15 – Medidas Não Críticas

TABELA	TOLERÂNCIAS		Tamanhos (medidas em cm)
Medidas Não Críticas	**+**	**-**	**U**
I1 (Distância entre as aletas de cadarço de gorgorão da aleta de fechamento do saco de descarte)	0,5	0,5	3,0
I2 (posicionamento do botão de pressão na ponta das aletas de cadarço de gorgorão)	0,5	0,5	1,5
I3 (largura do cadarço de gorgorão posicionado na horizontal sobre o sistema da aleta de fechamento do saco de descarte)	0,2	0,2	2,5
I4 (largura da aleta de fechamento do saco de descarte)	0,5	0,5	12,0
I5 (diâmetro do botão de pressão da aleta)	0,2	0,2	1,3
I6 (largura da bainha do saco de descarte)	0,5	0,5	5,0
I7 (posicionamento do fecho de contato fêmea frontal do saco de descarte)	0,5	0,5	5,5
I8 (comprimento do fecho de contato fêmea frontal do saco de descarte)	0,5	0,5	4,0
I9 (largura do fecho de contato fêmea superior, frontal, do saco de descarte)	0,2	0,2	5,0
I10 (largura do fecho de contato macho na ponta da aleta de fechamento do saco de descarte)	0,2	0,2	5,0
I11 (largura da aleta de fechamento do saco de descarte)	0,5	0,5	12,0
I12 (posicionamento das duas aletas de cadarço de gorgorão com botão de pressão)	0,5	0,5	15,0
I13 (posicionamento do cadarço de gorgorão na horizontal sobre o sistema da aleta de fechamento do saco de descarte)	0,5	0,5	18,0
I14 (comprimento total da aleta de fechamento do saco de descarte)	1,0	1,0	35,0
I15 (largura do fecho de contato fêmea inferior, posterior, do saco de descarte)	0,2	0,2	5,0
I16 (largura do viés de gorgorão de acabamento da toda borda da aleta de fechamento do saco de descarte)	0,2	0,2	1,0
I17 (posicionamento do sistema da aleta de fechamento em relação a parte inferior do saco de descarte)	0,5	0,5	3,5

I18 (comprimento da metade da aleta de fechamento do saco de descarte)	0,5	0,5	16,0
I19 (comprimento da aleta de cadarço de gorgorão com botão de pressão)	0,5	0,5	11,0
I20 (largura da aleta de cadarço de gorgorão com botão de pressão)	0,2	0,2	2,5
I21 (comprimento da alça de cadarço chato para regulagem da abertura do saco de descarte)	0,5	0,5	5,0
I22 (largura da alça de cadarço chato para fixação do regulador plástico, para regulagem da abertura do saco de descarte)	0,2	0,2	0,5
I23 (comprimento da mosca de segurança das quinas da aleta de fechamento do saco de descarte)	0,5	0,5	1,5
I24 (diâmetro do ilhós do fundo do saco de descarte)	0,2	0,2	1,2
I28 (posicionamento do ilhós na borda do saco de descarte)	0,5	0,5	2,0
I29 (comprimento do elástico roliço para ajuste da abertura do saco de descarte)	1,8	1,8	60,0
I30 (abertura (diâmetro) do regulador plástico para passagem do elástico para ajuste da abertura do saco de descarte)	0,2	0,2	0,7
I31 (diâmetro do regulador plástico para ajuste do saco de descarte)	0,2	0,2	1,5
I32 (comprimento do regulador plástico para ajuste do saco de descarte)	0,2	0,2	2,8
I33 (posicionamento do fecho de contato fêmea interno do saco de descarte)	0,5	0,5	5,5
I34 (comprimento do fecho de contato fêmea interno do saco de descarte)	0,5	0,5	8,0
I35 (largura do fecho de contato fêmea interno do saco de descarte)	0,2	0,2	5,0
I36 (largura do viés de gorgorão para acabamento interno das costuras)	0,2	0,2	1,0
I37 (espessura da placa de E.V.A inserida internamente na aleta de fechamento)	0,2	0,2	0,6
I38 (espessura da do elástico roliço para fechamento do saco)	0,2	0,2	0,3

1) Deve-se utilizar como base a ABNT NBR 12071 para aferição das medidas das partes têxteis.
2) Nas medidas **NÃO CRÍTICAS** do produto acabado, constantes na tabela 15, a peça deverá apresentar a devida harmonia, que não comprometa visualmente a simetria do produto e não deverá apresentar resultados distorcidos em relação às especificações, ao serem avaliadas técnica e visualmente.
3) O laboratório responsável para realizar a conferência metrológica, deverá executar a medição de **21 MEDIDAS** da tabela 15, selecionadas de forma aleatória e as mesmas deverão constar no relatório de ensaio emitido.
4) Caso estas medidas não estejam conformes com os valores ou suas tolerâncias, **PARA QUE O MATERIAL SEJA CONSIDERADO ADEQUADO AO USO**, os fornecedores confeccionistas deverão apresentar uma declaração emitida por laboratório acreditado pelo INMETRO, com notório saber na área têxtil, declarando para os devidos fins que **AS NÃO CONFORMIDADES NÃO COMPROMETEM A HARMONIA E A VESTIBILIDADE DA PEÇA E NÃO PREJUDICAM O DESEMPENHO OU VIDA ÚTIL DO PRODUTO.**

9. IDENTIFICAÇÃO

9.1. NÃO SERÁ ACEITO O MATERIAL SEM AS ETIQUETAS DE IDENTIFICAÇÃO E/OU CONSERVAÇÃO, E/OU COM AUSÊNCIAS E/OU INCORREÇÕES DAS INFORMAÇÕES PREVISTAS NAS MESMAS.

9.1.1 Etiqueta confeccionada de tecido branco, fixada internamente centralizada no fundo

do saco de descarte, embutida no viés de acabamento da costura (ver figura 8), com os caracteres tipográficos na cor preta, contendo, no mínimo, as informações das Figuras 9 e 10.



Figura 9 – Etiqueta com instruções de lavagem


Razão Social
Nacionalidade da Indústria
CNPJ
Tamanho
Composição
Contrato Nr XX/XX-COLOG
Lote
Semestre/Ano de Fabricação
NSN/ID SIGELOG
Exército Brasileiro
Venda Proibida

Figura 10 – Etiqueta de identificação

9.1.2 As etiquetas devem cumprir as obrigações descritas no Regulamento Técnico Mercosul sobre Etiquetagem de Produtos Têxteis, determinadas pela Portaria nº 118, do INMETRO, de 11 de março de 2021 - Regulamento Técnico Mercosul sobre etiquetagem de Produtos Têxteis e ABNT NBR NM ISO 3758.

9.1.3 A informação do NSN (*Nato Stock Number*), na etiqueta, deverá obedecer à Tabela 16:

Tabela 16 – NSN / ID SIGELOG do Saco de Descarte para Carregador.

Saco de Descarte para Carregador	**PONTUAÇÃO**	**NSN**	**ID (SIGELOG**
	U	**---**	126.075

10. AVALIAÇÃO DE CONFORMIDADE PARA RECEBIMENTO DO MATERIAL

10.1 Do quantitativo total da amostra, 01 (uma) unidade deverá ser submetida a Ch Sup para avaliação de conformidade por inspeção visual, conforme boletim técnico específico.

10.2 As demais unidades da amostra deverão ser submetidas aos seguintes ensaios laboratoriais previstos:

10.2.1 Na especificação do tecido camuflado em vigor determinado no instrumento convocatório, conforme detalhado naquele próprio documento;

10.2.2 Nas Tabelas 1 e 2 do presente documento; e

10.2.3 Nas Tabelas 14 e 15 (Item 8. Dimensões) do presente documento.

10.3 Critérios para a aprovação do material:

10.3.1 Será considerado adequado o material que:

a. Não apresentar nenhuma não conformidade, ou apresentar apenas não conformidades classificadas como toleráveis ou melhorias, na avaliação por inspeção visual prevista no item 10.1; e

b. Não apresentar **NENHUMA** não conformidade nos resultados dos ensaios laboratoriais previstos no item 10.2, salvo, **não conformidades dimensionais da Tabela de Medidas Não Críticas**, apenas quando apresentada declaração emitida por laboratório acreditado pelo INMETRO, competente da área têxtil, declarando para os devidos fins que a não conformidade não compromete a harmonia e a vestibilidade da peça e não interfere no desempenho ou vida útil do produto.

10.3.2 CASO CONTRÁRIO AO PREVISTO NO ITEM 10.3.1, O MATERIAL SERÁ CONSIDERADO NÃO ADEQUADO.

11. DISPOSIÇÕES FINAIS

11.1 Fabricação

11.1.1 Este documento estabelece as especificações e requisitos mínimos para aceitação do objeto. Qualquer desvio de especificação, sem prévia autorização da Chefia de Suprimento, poderá acarretar a rejeição do material.

11.1.2 Responsabilidade pela Fabricação - O fabricante é o responsável pela produção do artigo, de acordo com as características estabelecidas neste documento. A presença do fiscal militar ou agente técnico credenciado nas instalações de fabricação não exime o fabricante da responsabilidade pela produção do artigo.

11.1.3 Processos de Fabricação - Os processos de fabricação, embora sejam da escolha do fabricante, condicionados pela natureza dos equipamentos disponíveis, devem assegurar ao artigo a conformidade com os requisitos deste documento.

11.1.4 Garantia da Qualidade - O fabricante deve garantir a qualidade do artigo mediante o controle de qualidade das matérias-primas e do produto acabado, em todo o processo de fabricação, segundo um plano de controle sistemático o qual deve ser dado conhecimento ao fiscal militar ou agente técnico credenciado.

11.2 Fiscalização

11.2.1 O Exército se reserva o direito de, sempre que julgar necessário, verificar por meio do fiscal militar ou agente técnico credenciado, se as prescrições do presente documento estão sendo cumpridas pelo fabricante. Para tal, o fabricante deve garantir, ao fiscal militar ou agente técnico credenciado, livre acesso às dependências pertinentes da fábrica, bem como, apresentar toda a documentação relativa à aceitação da matéria-prima utilizada na fabricação do produto.

11.2.2 Por ocasião da inspeção, o fabricante deve fornecer, ao fiscal militar ou agente técnico credenciado, um documento onde conste que o produto foi fabricado e controlado de acordo com as prescrições deste boletim, e que as matérias-primas utilizadas na sua fabricação e embalagem foram aceitas em obediência às normas específicas.

11.2.3 O fabricante deve colocar à disposição do fiscal militar ou agente técnico, na ocasião da inspeção, os aparelhos de controle, os instrumentos e os auxiliares necessários à inspeção.

11.3 EMBALAGEM

De acordo com as Normas Técnicas para Embalagem de Material de Intendência em vigor.

12. RESPONSÁVEIS TÉCNICOS

Brasília, __ de fevereiro de 2024. **MARCO POLO AGRA S. SANTOS – Cap QEM** Adj da Div Tec/Ch Sup	Brasília, __ de fevereiro de 2024. **FABIANO ANDERSON A. DAS NEVES – Cap QEM** Adj da Div Tec/Ch Sup

13. ATO DE APROVAÇÃO

Aprovo o Boletim Técnico n° 30.950-50 – 1° Ed – ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DO SACO DE DESCARTE PARA CARREGADOR	
Brasília, __ de fevereiro de 2024. **JOSÉ M. L. MARTINS DE SÁ – Cel QEM/FC R/1** Revisor Técnico	Brasília, __ de fevereiro de 2024. **Gen Bda RENATO CALDEIRA IGREJA** Chefe de Suprimento